FREISTEHENDE SCHWIMMBADENTFEUCHTER

DH 75-110AX

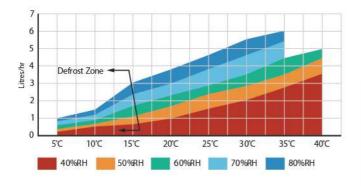




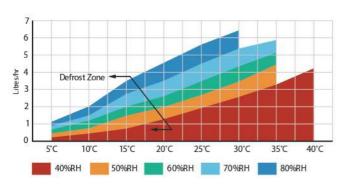
DH 75-110AX sind freistehende Entfeuchter mit hoher Leistung und hoher Kapazität. Dank ihres hohen Entfeuchtungsleistung bei niedrigem Energieverbrauch sowie der Tatsache, dass sie korrosionsfrei und leicht zu reinigen sind, sind sie ideal, um für ein gesundes Klima in Ihrem Schwimmbad zu sorgen und die Feuchtigkeit unter Kontrolle zu halten. Optionen sind ebenfalls erhältlich für zusätzliche Lufterwärmung und Hinterwand-Installation, mit der das Gerät in einem Nebenraum der Schwimmhalle installiert werden kann.

Leistungsdaten

DH 75



DH 110





- Hohe Entfeuchtungsleistung bei niedrigem Stromverbrauch
- Korrosionsfreies, leicht zu reinigendes Aluminium-Luftgitter mit leicht zu reinigendem Luftfiltern
- Nicht-ozonabbauendes Kältemittel
- Niedrige interne Betriebsdrücke = lange Lebensdauer
- Einstellbarer Luftauslass
- Leise Zentrifugalventilatoren, zwei Geschwindigkeiten
- Abtauen mit Heißgas (erlaubt Betrieb bis 5 °C Lufttemperatur)
- Ferngesteuerter Hygrostat und Ein-/Aus-Funktion

Optionen

- Hinterwandversion
- Warmwasserheizregister komplett mit 3-Wege-Ventil und 12-V-Thermostat-Verriegelung
- 400 V-3-Phasen-Option f
 ür DH 110

Jede Calorex-Einheit enthält einen einstellbaren Hygrostaten, der die relative Luftfeuchtigkeit (rF) im idealen Bereich von 55% - 65% regelt. Wenn die relative Luftfeuchtigkeit unter Kontrolle ist, kann die Kondensatbildung minimiert werden, indem die geeignetste Installation aus der Übersicht auf der nächsten Seite ausgewählt wird. Hinweis: An Schwachstellen wie Fenster, Dachfenster oder anderen Kältebrücken kann sich bei niedrigen Außenlufttemperaturen Kondenswasser bilden, es sei denn, trockene Luft wird direkt darauf geblasen.





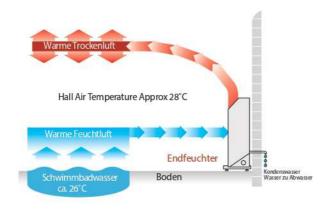
FREISTEHENDE SCHWIMMBADENTFEUCHTER

DH 75-110AX

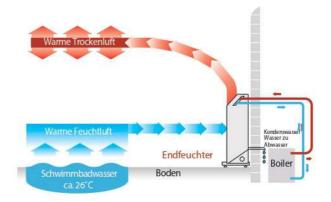


INSTALLATIONSOPTIONEN

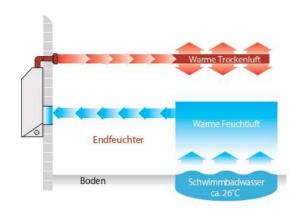
Luftstrom beim Standgerät



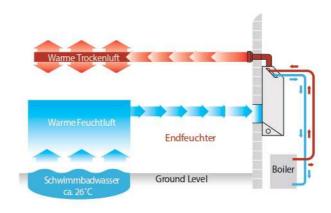
Standgerät mit Lufterwärmung



Hinterwand



Hinterwand mit Lufterwärmung



Spezifikationen	Einheiten	DH 75AX	DH 110AX
Arbeitsbereich Temperatur	°C	5-35	5-35
Entfeuchtung bei 30 °C/60 % rF	l/h	3,6	4,5
Wärmerückgewinnung an Luft bei 30 °C/60 % rF	kW	4,0	5,2
Umluft	m³/h	1180	1180
Externer statischer Druck	Pa	0	0
Schalldruckpegel in 3 m	dB(A)	53	53
Kältemittel		R407c	R407c
Netzanschluss	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50
Nennleistungsaufnahme	kW	1,5	2,1
FLA	Α	9,5	12
Maximale Netzsicherung	A	13	20
LRA (Kompressor-Start)	Α	55	66
Heizungstyp		PWW (Optional)	PWW (Optional)
Heizleistung bei 80 °C Vorlauf	kW	8,9	8,9
Durchflussmenge	l/min	9,6	9,6
Produktgröße ($B \times T \times H$)	mm	1520 x 385 x 796	1520 x 385 x 796
Gewicht	kg	143	144
Kondensatablaufgröße (Messingquetschverschraubung)		15	15

